

1 Identificación del producto

- **Identificador del producto**
- **Nombre comercial:** 39537 Weld Bond Adhesive
- **Número del artículo:** 39537
- **Usos pertinentes identificados de la sustancia o de la mezcla y usos desaconsejados**
No existen más datos relevantes disponibles.
- **Utilización del producto / de la elaboración:** Cola de montaje
- **Datos del proveedor de la ficha de datos de seguridad**
- **Fabricante/distribuidor:**
SEM Products Inc.
1685 Overview Drive
Rock Hill, SC 29730
803 207 8225
- **Área de información:**
cust care@semproducts.com : SEM Products, Inc. 1685 Overview Dr. Rock Hill, SC 29730 : phone 1-800-831-1122, M - TH 7am - 4pm EDT
- **Teléfono de emergencia:** CHEMTREC 1-800-424-9300

*

2 Identificación del peligro o peligros

- **Clasificación de la sustancia o de la mezcla**



GHS02 llama

Liq. infl. 2 H225 Líquido y vapores muy inflamables.



GHS08 peligro para la salud

Carc. 2 H351 Se sospecha que provoca cáncer.



GHS05 corrosión

Les. oc. 1 H318 Provoca lesiones oculares graves.



GHS07

Irrit. cut. 2 H315 Provoca irritación cutánea.

Sens. cut. 1 H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

STOT única 3 H335 Puede irritar las vías respiratorias.

- **Elementos de la etiqueta**

- **Elementos de las etiquetas del SAM**

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

(se continua en página 2)

US

Hoja de datos de seguridad según OSHA HCS



fecha de impresión 03/21/2018

Número de versión 8

Revisión: 06/21/2017

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 1)

. Pictogramas de peligro


GHS02 GHS05 GHS07 GHS08

. Palabra de advertencia Peligro
. Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

metacrilato de metilo

PHOSPHATE ESTER OF 2-HYDROXYETHYL METHACRYLATE

ACRYLONITRILE/BUTADIENE RESIN

metacrilato de 2-hidroxietilo

metacrilato de butilo

. Indicaciones de peligro

H225 Líquido y vapores muy inflamables.

H315 Provoca irritación cutánea.

H318 Provoca lesiones oculares graves.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H335 Puede irritar las vías respiratorias.

. Consejos de prudencia

P201 Solicitar instrucciones especiales antes del uso.

P202 No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.

P210 Mantener alejado del calor/de chispas/de llamas al descubierto/de superficies calientes. No fumar.

P240 Toma de tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor.

P241 Utilizar un material eléctrico/de ventilación/iluminación/antideflagrante.

P242 Utilizar únicamente herramientas que no produzcan chispas.

P243 Tomar medidas de precaución contra descargas electrostáticas.

P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.

P271 Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.

P272 Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.

P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua/ducharse.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar la víctima al aire libre y mantenerla en reposo en una posición que le facilite la respiración.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P310 Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico.

P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

P321 Se necesita un tratamiento específico (ver en esta etiqueta).

P362+P364 Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.

P333+P313 En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.

P363 Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.

P370+P378 En caso de incendio: Utilizar en la extinción: CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada.

P403+P233 Almacenar en un lugar bien ventilado. Guardar el recipiente herméticamente cerrado.

P403+P235 Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.

(se continua en página 3)

US

Hoja de datos de seguridad según OSHA HCS



fecha de impresión 03/21/2018

Número de versión 8

Revisión: 06/21/2017

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 2)

P405

Guardar bajo llave.

P501

Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.

- Sistema de clasificación:**

- NFPA ratings (scale 0 - 4)**



Health = 3
Fire = 3
Reactivity = 0

- HMIS-ratings (scale 0 - 4)**

HEALTH	*3	Health = *3
FIRE	3	Fire = 3
REACTIVITY	0	Reactivity = 0

- Otros peligros**

- Resultados de la valoración PBT y mPmB**

- PBT:** No aplicable.

- mPmB:** No aplicable.

3 Composición/información sobre los componentes

- Caracterización química: Mezclas**

- Descripción:** Mezcla: compuesta de las siguientes sustancias.

- Componentes peligrosos:**

80-62-6	metacrilato de metilo	40-60%
9003-56-9	ACRYLONITRILE/BUTADIENE RESIN	13-30%
868-77-9	metacrilato de 2-hidroxietilo	1.5-5%
97-88-1	metacrilato de butilo	1.5-5%
7646-85-7	cloruro de cinc	1-1.5%
79-41-4	ácido 2-metilpropenoico	1-1.5%
52628-03-2	PHOSPHATE ESTER OF 2-HYDROXYETHYL METHACRYLATE	1-1.5%
27138-31-4	BENZOIC ACID ESTER	1-1.5%
56-23-5	tetracloruro de carbono	≥0.1-<0.2%

- Indicaciones adicionales:** El texto de los posibles riesgos aquí indicados se puede consultar en el capítulo 16.

4 Primeros auxilios

- Descripción de los primeros auxilios**

- En caso de inhalación del producto:**

Suministrar suficiente aire fresco y, para mayor seguridad, consultar el médico.

Las personas desmayadas deben tenderse y transportarse de lado con la suficiente estabilidad.

- En caso de contacto con la piel:** Lavar inmediatamente con agua y jabón y enjuagar bien.

- En caso de con los ojos:**

Limpiar los ojos abiertos durante varios minutos con agua corriente y consultar un médico.

- En caso de ingestión:** Consultar un médico si los trastornos persisten.

- Indicaciones para el médico:**

- Principales síntomas y efectos, agudos y retardados** No existen más datos relevantes disponibles.

(se continua en página 4)

US

Hoja de datos de seguridad según OSHA HCS



fecha de impresión 03/21/2018

Número de versión 8

Revisión: 06/21/2017

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 3)

- **Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**
No existen más datos relevantes disponibles.

* **5 Medidas de lucha contra incendios**

- **Medios de extinción**
- **Sustancias extintoras apropiadas:**
CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada. Combatir incendios mayores con chorro de agua rociada o espuma resistente al alcohol.
- **Sustancias extintoras inapropiadas por razones de seguridad:** Agua a pleno chorro
- **Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla** No existen más datos relevantes disponibles.
- **Recomendaciones para el personal de lucha contra incendios**
- **Equipo especial de protección:** No se requieren medidas especiales.

* **6 Medidas que deben tomarse en caso de vertido accidental**

- **Precauciones personales, equipo de protección y procedimientos de emergencia**
Llevar puesto equipo de protección. Mantener alejadas las personas sin protección.
- **Precauciones relativas al medio ambiente:**
Evitar que penetre en la canalización /aguas de superficie /agua subterráneas.
- **Métodos y material de contención y de limpieza:**
Quitar con material absorbente (arena, kieselgur, aglutinante de ácidos, aglutinante universal, aserrín). Utilizar un neutralizador.
Desechar el material contaminado como vertido según item 13.
Asegurar suficiente ventilación.
- **Referencia a otras secciones**
Ver capítulo 7 para mayor información sobre una manipulación segura.
Ver capítulo 8 para mayor información sobre el equipo personal de protección.
Para mayor información sobre cómo desechar el producto, ver capítulo 13.

* **7 Manipulación y almacenamiento**

- **Manipulación:**
- **Precauciones para una manipulación segura** No se requieren medidas especiales.
- **Prevención de incendios y explosiones:**
Mantener alejadas las fuentes de encendido. No fumar.
Tomar medidas contra las cargas electrostáticas.
- **Condiciones de almacenamiento seguro, incluidas posibles incompatibilidades**
- **Almacenamiento:**
- **Exigencias con respecto al almacén y los recipientes:** Almacenar en un lugar fresco.
- **Normas en caso de un almacenamiento conjunto:** No es necesario.
- **Indicaciones adicionales sobre las condiciones de almacenamiento:**
Mantener el recipiente cerrado herméticamente.
Almacenarlo en envases bien cerrados en un lugar fresco y seco.
- **Usos específicos finales** No existen más datos relevantes disponibles.

US

(se continua en página 5)

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 4)

* **8 Controles de exposición/protección personal**

- Instrucciones adicionales para el acondicionamiento de instalaciones técnicas:**

Sin datos adicionales, ver punto 7.

- Parámetros de control**

- Componentes con valores límite admisibles que deben controlarse en el puesto de trabajo:**

80-62-6 metacrilato de metilo

PEL (USA)	Valor de larga duración: 410 mg/m ³ , 100 ppm
REL (USA)	Valor de larga duración: 410 mg/m ³ , 100 ppm
TLV (USA)	Valor de corta duración: 410 mg/m ³ , 100 ppm Valor de larga duración: 205 mg/m ³ , 50 ppm
	DSEN

7646-85-7 cloruro de cinc

PEL (USA)	Valor de larga duración: 1 mg/m ³ Fume
REL (USA)	Valor de corta duración: 2 mg/m ³ Valor de larga duración: 1 mg/m ³
TLV (USA)	Valor de corta duración: 2 mg/m ³ Valor de larga duración: 1 mg/m ³ fume

79-41-4 ácido 2-metilpropenoico

REL (USA)	Valor de larga duración: 70 mg/m ³ , 20 ppm Skin
TLV (USA)	Valor de larga duración: 70 mg/m ³ , 20 ppm

56-23-5 tetracloruro de carbono

PEL (USA)	Valor de larga duración: 10 ppm Ceiling limit value: 25; 200* ppm *5-min peak in any 4 hrs
REL (USA)	Valor de corta duración: 12.6* mg/m ³ , 2* ppm *60-min; See Pocket Guide App. A
TLV (USA)	Valor de corta duración: 63 mg/m ³ , 10 ppm Valor de larga duración: 31 mg/m ³ , 5 ppm Skin

- Indicaciones adicionales:** Como base se han utilizado las listas vigentes en el momento de la elaboración.

- Controles de la exposición**

- Equipo de protección individual:**

- Medidas generales de protección e higiene:**

Mantener alejado de alimentos, bebidas y alimentos para animales.

Quitarse de inmediato la ropa ensuciada o impregnada.

Lavarse las manos antes de las pausas y al final del trabajo.

Evitar el contacto con la piel.

Evitar el contacto con los ojos y la piel.

- Protección respiratoria:**

Si la exposición va a ser breve o de poca intensidad, colocarse una máscara respiratoria. Para una exposición más intensa o de mayor duración, usar un aparato de respiración autónomo.

(se continua en página 6)

US

Hoja de datos de seguridad según OSHA HCS



fecha de impresión 03/21/2018

Número de versión 8

Revisión: 06/21/2017

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 5)

· Protección de manos:

Ante la ausencia de tests específicos, no se puede recomendar ningún material específico para guantes de protección contra el producto / preparado / mezcla de substancias químicas.

Selección del material de los guantes en función de los tiempos de rotura, grado de permeabilidad y degradación.

**Guantes de protección**

El material del guante deberá ser impermeable y resistente al producto / substancia / preparado.

· Material de los guantes

La elección del guante adecuado no depende únicamente del material, sino también de otras características de calidad, que pueden variar de un fabricante a otro. Teniendo en cuenta que el producto está fabricado a partir de diferentes materiales, su calidad no puede ser evaluada de antemano, de modo que los guantes deberán ser controlados antes de su utilización.

· Tiempo de penetración del material de los guantes

El tiempo de resistencia a la penetración exacto deberá ser pedido al fabricante de los guantes. Este tiempo debe ser respetado.

· Protección de ojos:**Gafas de protección herméticas**

*

9 Propiedades físicas y químicas**· Información sobre propiedades físicas y químicas básicas****· Datos generales****· Aspecto:****Forma:****Líquido****Color:****Según denominación del producto****· Olor:****Característico****· Umbral olfativo:****No determinado.****· valor pH:****No determinado.****· Cambio de estado****Punto de fusión/punto de congelación:** **Indeterminado.****Punto inicial de ebullición e intervalo de ebullición:** **101 °C (213.8 °F)****· Punto de inflamación:****10 °C (50 °F)****· Inflamabilidad (sólido, gas):****No aplicable.****· Temperatura de ignición:****430 °C (806 °F)****· Temperatura de descomposición:****No determinado.****· Temperatura de auto-inflamación:****El producto no es autoinflamable.****· Propiedades explosivas:****Al usarlo pueden formarse mezclas aire-vapor explosivas/inflamables.****· Límites de explosión:****Inferior:****2.1 Vol %**

(se continua en página 7)

US

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 6)

Superior:	12.5 Vol %
· Presión de vapor a 20 °C (68 °F):	47 hPa (35.3 mm Hg)
· Densidad a 20 °C (68 °F):	0.98506 g/cm ³ (8.22033 lbs/gal)
· Densidad relativa	No determinado.
· Densidad de vapor	No determinado.
· Tasa de evaporación:	No determinado.
· Solubilidad en / miscibilidad con agua:	Poco o no mezclable.
· Coeficiente de reparto: n-octanol/agua:	No determinado.
· Viscosidad:	
Dinámica:	No determinado.
Cinemática:	No determinado.
· Concentración del disolvente:	
Disolventes orgánicos:	0.1 %
Contendio de VOC:	0.10 %
· Contenido de cuerpos sólidos:	96.1 %
· Otros datos	No existen más datos relevantes disponibles.

*

10 Estabilidad y reactividad

- Reactividad** No existen más datos relevantes disponibles.
- Estabilidad química**
- Descomposición térmica / condiciones que deben evitarse:** No se descompone al emplearse adecuadamente.
- Posibilidad de reacciones peligrosas** No se conocen reacciones peligrosas.
- Condiciones que deben evitarse** No existen más datos relevantes disponibles.
- Materiales incompatibles:** No existen más datos relevantes disponibles.
- Productos de descomposición peligrosos:** No se conocen productos de descomposición peligrosos.

11 Información toxicológica

- Información sobre los efectos toxicológicos**
- Toxicidad aguda**

- Valores LD/LC50 (dosis letal /dosis letal = 50%) relevantes para la clasificación:**

80-62-6 metacrilato de metilo

Oral	LD50	7,872 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

7646-85-7 cloruro de cinc

Oral	LD50	350 mg/kg (rat)
------	------	-----------------

56-23-5 tetracloruro de carbono

Oral	LD50	2,350 mg/kg (rat)
------	------	-------------------

Dermal	LD50	5,070 mg/kg (rat)
--------	------	-------------------

- Efecto estimulante primario:**

- Corrosión o irritación cutáneas** Irrita la piel y las mucosas.

- Lesiones o irritación ocular graves** Produce irritaciones fuertes con el riesgo de perjudicar seriamente los ojos.

- Sensibilización respiratoria o cutánea** Posible sensibilización al entrar en contacto con la piel.

(se continua en página 8)

US

Hoja de datos de seguridad según OSHA HCS



fecha de impresión 03/21/2018

Número de versión 8

Revisión: 06/21/2017

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 7)

- Indicaciones toxicológicas adicionales:**

En conformidad con el procedimiento de cálculo contenido en la última versión de la Normativa General de Clasificación de la CE para Preparados, el producto tiene los siguientes riesgos:

Irritante

- Efectos CMR (carcinogenicidad, mutagenicidad y toxicidad para la reproducción)**

Carc. 2

*

12 Información ecotoxicológica

- Toxicidad**

- Toxicidad acuática:** No existen más datos relevantes disponibles.

- Persistencia y degradabilidad** No existen más datos relevantes disponibles.

- Comportamiento en sistemas ecológicos:**

- Potencial de bioacumulación** No existen más datos relevantes disponibles.

- Movilidad en el suelo** No existen más datos relevantes disponibles.

- Indicaciones medioambientales adicionales:**

- Indicaciones generales:**

Nivel de riesgo para el agua 2 (autoclasificación): peligroso para el agua

No dejar que se infiltre en aguas subterráneas, aguas superficiales o en alcantarillados.

En estado no diluido o no neutralizado, no verter en el alcantarillado o en otros sistemas de desagüe.

Una cantidad mínima vertida en el subsuelo ya representa un peligro para el agua potable.

- Resultados de la valoración PBT y mPmB**

- PBT:** No aplicable.

- mPmB:** No aplicable.

- Otros efectos adversos** No existen más datos relevantes disponibles.

13 Información relativa a la eliminación de los productos

- Métodos para el tratamiento de residuos**

- Recomendación:** No debe desecharse con la basura doméstica. No debe llegar al alcantarillado.

- Embalajes sin limpiar:**

- Recomendación:** Eliminar conforme a las disposiciones oficiales.

*

14 Información relativa al transporte

- Número ONU**

- DOT, ADR, IMDG, IATA**

UN1133

- Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas**

- DOT**

Adhesives

- ADR**

1133 ADHESIVOS, disposición especial 640D

- IMDG, IATA**

ADHESIVES

(se continua en página 9)

US

**Hoja de datos de seguridad
según OSHA HCS**



fecha de impresión 03/21/2018

Número de versión 8

Revisión: 06/21/2017

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 8)

· Clase(s) de peligro para el transporte**· DOT****· Class
· Label**3 Líquidos inflamables
3**· ADR, IMDG, IATA****· Clase
· Etiqueta**3 Líquidos inflamables
3**· Grupo de embalaje****· DOT, ADR, IMDG, IATA**

II

· Peligros para el medio ambiente:**· Contaminante marino:**

No

· Precauciones particulares para los usuarios**· Número EMS:**

Atención: Líquidos inflamables

· Segregation groups

F-E,S-D

· Stowage Category

Acids, liquid halogenated hydrocarbons

B

· Transporte a granel con arreglo al anexo II del Convenio MARPOL y el Código IBC

No aplicable.

· Transporte/datos adicionales:**· DOT****· Quantity limitations**

On passenger aircraft/rail: 5 L

On cargo aircraft only: 60 L

· ADR**· Cantidades limitadas (LQ)**

5L

· Cantidades exceptuadas (EQ)

Código: E2

Cantidad neta máxima por envase interior: 30 ml

Cantidad neta máxima por embalaje exterior: 500 ml

· Categoria de transporte

2

· Código de restricción del túnel

D/E

· IMDG**· Limited quantities (LQ)**

5L

· Excepted quantities (EQ)

Code: E2

Maximum net quantity per inner packaging: 30 ml

Maximum net quantity per outer packaging: 500 ml

· "Reglamentación Modelo" de la UNECE:

UN 1133 ADHESIVOS, DISPOSICIÓN ESPECIAL 640D, 3, II

US

(se continua en página 10)

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 9)

15 Información sobre la reglamentación		
· Reglamentación y legislación en materia de seguridad, salud y medio ambiente específicas para la sustancia o la mezcla		
· Sara		
· Section 355 (extremely hazardous substances):		
ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· Section 313 (Specific toxic chemical listings):		
80-62-6	metacrilato de metilo	
7646-85-7	cloruro de cinc	
56-23-5	tetracloruro de carbono	
· TSCA (Toxic Substances Control Act):		
80-62-6	metacrilato de metilo	
9003-56-9	ACRYLONITRILE/BUTADIENE RESIN	
868-77-9	metacrilato de 2-hidroxietilo	
97-88-1	metacrilato de butilo	
7646-85-7	cloruro de cinc	
120-56-9	TRIETHYLENEGLYCOL DIBENZOATE	
79-41-4	ácido 2-metilpropenoico	
52628-03-2	PHOSPHATE ESTER OF 2-HYDROXYETHYL METHACRYLATE	
27138-31-4	BENZOIC ACID ESTER	
56-23-5	tetracloruro de carbono	
1333-86-4	negro de carbón	
· Proposition 65		
· Chemicals known to cause cancer:		
9003-56-9	ACRYLONITRILE/BUTADIENE RESIN	
56-23-5	tetracloruro de carbono	
1333-86-4	negro de carbón	
· Chemicals known to cause reproductive toxicity for females:		
ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· Chemicals known to cause reproductive toxicity for males:		
ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· Chemicals known to cause developmental toxicity:		
ninguno de los componentes está incluido en una lista		
· Cancerogenity categories		
· EPA (Environmental Protection Agency)		
80-62-6	metacrilato de metilo	E, NL
7646-85-7	cloruro de cinc	D, I, II
56-23-5	tetracloruro de carbono	L
· TLV (Threshold Limit Value established by ACGIH)		
80-62-6	metacrilato de metilo	A4
56-23-5	tetracloruro de carbono	A2

(se continua en página 11)

US

Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 10)

A4

1333-86-4 negro de carbón

· NIOSH-Ca (National Institute for Occupational Safety and Health)

56-23-5 tetracloruro de carbono

1333-86-4 negro de carbón

· Elementos de las etiquetas del SAM

El producto se ha clasificado y etiquetado de conformidad con el Sistema Globalmente Armonizado (GHS).

· Pictogramas de peligro



GHS02



GHS05



GHS07



GHS08

· Palabra de advertencia Peligro

· Componentes peligrosos a indicar en el etiquetaje:

metacrilato de metilo

PHOSPHATE ESTER OF 2-HYDROXYETHYL METHACRYLATE

ACRYLONITRILE/BUTADIENE RESIN

metacrilato de 2-hidroxietilo

metacrilato de butilo

· Indicaciones de peligro

H225 Líquido y vapores muy inflamables.

H315 Provoca irritación cutánea.

H318 Provoca lesiones oculares graves.

H317 Puede provocar una reacción alérgica en la piel.

H351 Se sospecha que provoca cáncer.

H335 Puede irritar las vías respiratorias.

· Consejos de prudencia

P201 Solicitar instrucciones especiales antes del uso.

P202 No manipular la sustancia antes de haber leído y comprendido todas las instrucciones de seguridad.

P210 Mantener alejado del calor/de chispas/de llamas al descubierto/de superficies calientes. No fumar.

P240 Toma de tierra/enlace equipotencial del recipiente y del equipo receptor.

P241 Utilizar un material eléctrico/de ventilación/iluminación/antideflagrante.

P242 Utilizar únicamente herramientas que no produzcan chispas.

P243 Tomar medidas de precaución contra descargas electrostáticas.

P261 Evitar respirar el polvo/el humo/el gas/la niebla/los vapores/el aerosol.

P264 Lavarse concienzudamente tras la manipulación.

P271 Utilizar únicamente en exteriores o en un lugar bien ventilado.

P272 Las prendas de trabajo contaminadas no podrán sacarse del lugar de trabajo.

P280 Llevar guantes/prendas/gafas/máscara de protección.

P303+P361+P353 EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el pelo): Quitar inmediatamente toda la ropa contaminada. Enjuagar la piel con agua/ducharse.

P304+P340 EN CASO DE INHALACIÓN: Transportar la víctima al aire libre y mantenerla en reposo en una posición que le facilite la respiración.

P305+P351+P338 EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos. Quitar las lentes de contacto, si lleva y resulta fácil. Seguir aclarando.

P310 Llamar inmediatamente a un CENTRO DE TOXICOLOGÍA/médico.

P308+P313 EN CASO DE exposición manifiesta o presunta: Consultar a un médico.

P321 Se necesita un tratamiento específico (ver en esta etiqueta).

(se continua en página 12)

US


Nombre comercial: 39537 Weld Bond Adhesive

(se continua en página 11)

P362+P364	<i>Quitar las prendas contaminadas y lavarlas antes de volver a usarlas.</i>
P333+P313	<i>En caso de irritación o erupción cutánea: Consultar a un médico.</i>
P363	<i>Lavar las prendas contaminadas antes de volver a usarlas.</i>
P370+P378	<i>En caso de incendio: Utilizar en la extinción: CO₂, polvo extintor o chorro de agua rociada.</i>
P403+P233	<i>Almacenar en un lugar bien ventilado. Guardar el recipiente herméticamente cerrado.</i>
P403+P235	<i>Almacenar en un lugar bien ventilado. Mantener en lugar fresco.</i>
P405	<i>Guardar bajo llave.</i>
P501	<i>Eliminar el contenido o el recipiente conforme a la reglamentación local/regional/nacional/internacional.</i>

- **Directiva 2012/18/UE**
- **Sustancias peligrosas nominadas - ANEXO I** ninguno de los componentes está incluido en una lista
- **Categoría Seveso P5c LÍQUIDOS INFLAMABLES**
- **Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel inferior** 5,000 t
- **Cantidad umbral (toneladas) a efectos de aplicación de los requisitos de nivel superior** 50,000 t
- **Evaluación de la seguridad química:** Una evaluación de la seguridad química no se ha llevado a cabo.

16 Otras informaciones

Los datos se fundan en el estado actual de nuestros conocimientos, pero no constituyen garantía alguna de cualidades del producto y no generan ninguna relación jurídica contractual.

- **Persona de contacto:** Environment protection department.

- **Interlocutor:** Steve Gaver (sgaver@semproducts.com)

- **Abreviaturas y acrónimos:**

RID: Règlement international concernant le transport des marchandises dangereuses par chemin de fer (Regulations Concerning the International Transport of Dangerous Goods by Rail)

ICAO: International Civil Aviation Organisation

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

DOT: US Department of Transportation

IATA: International Air Transport Association

ACGIH: American Conference of Governmental Industrial Hygienists

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

NFPA: National Fire Protection Association (USA)

HMIS: Hazardous Materials Identification System (USA)

VOC: Volatile Organic Compounds (USA, EU)

LC50: Lethal concentration, 50 percent

LD50: Lethal dose, 50 percent

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

NIOSH: National Institute for Occupational Safety

Liq. infl. 2: Líquidos inflamables – Categoría 2

Irrit. cut. 2: Corrosión o irritación cutáneas – Categoría 2

Les. oc. 1: Lesiones oculares graves o irritación ocular – Categoría 1

Sens. cut. 1: Sensibilización cutánea – Categoría 1

Carc. 2: Carcinogenicidad – Categoría 2

STOT única 3: Toxicidad específica en determinados órganos (exposición única) – Categoría 3

- * **Datos modificados en relación a la versión anterior**